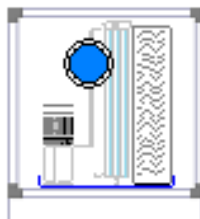


REFERENCE DE L'OFFRE	GS POMPIDOU			
REFERENCE UNITE	CTA1 _ OC-26201 Rev.2			
CLIENT	EIFFAGE ENERGIES VILLE			
OFFRE N°	2228-26	MADE BY	Carlos Meira	DATE 29-06-2026

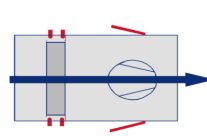
TAILLE DE L'UNITE: ADV-DNAIR8.1

Debit air de soufflage	m³/h	7840	Pression disponible soufflage	Pa	//
DEBIT AIR DE REPRISE	m³/h	0	Pression disponible reprise	Pa	//



1

Dimensions, poids et sections de la CTA sont indicatifs et seront optimisés en phase

Largeur	mm	1340		Côté connexions hydrauliques	Côté face de service
Longueur	mm	940			
Hauteur	mm	1060 + 100			
Poids	kg	157.8			
Vide d'inspection					
				Droite	Droite

CARACTERISTIQUES CONSTRUCTIVES

Panneau	50 mm TT	Châssis	Acier galvanisé	100 mm
Isolant	polyurethane injecté	Matériau structure	Matériau pièces de fixation interne en acier galvanisé	
Intérieur	Acier galvanisé peint	Matériau bac	Basins mat.: Inox AISI 304	
Extérieur	Acier galvanisé peint	Installation	Intérieure	
Accessoires	Sans pieds	Vide d'inspection		

CLASSIFICATION SELON EN1886 (MB) 50P

Air leakage	Transmission thermique	Pont thermique	Filters by-pass	Résistance mécanique
L1(M) - L1(R)	T2	TB1	F9(M)	D1(M)

CÔTÉ SOUFLAGE

Module number: **1** Module length: **940.0 mm** Module weight: **157.8 kg**

1

HUMIDIFICATEUR A RUISSELLEMENT

P.tot. 108.0 Pa

Humidification avec pompe et pack, épaisseur 200 mm, efficacité 89%

Conditions à l'entrée		Conditions de soufflage	
Température entrée d'air	26 °C	Température de soufflage	19.43 °C
Humidité relative à l'entrée	50 %	Humidité relative à la sortie	93 %
Avec pompe	DOC 3 SG	0.25kW	

sép. gouttes châssis Al/PVC alette-1 pli

Bac en acier inox AISI 304

Avec pack d'évaporation en cellulose (Tmax air à 50°C)

Media d'humidification épaisseur 200 mm (efficacité jusqu'à 90%)

Quantité d'eau pour un bon fonctionnement : 577.37 L/h

avec point lumineux et interrupteur câblés

Avec hublot pour porte d'inspection

Perte de charge air 84 Pa

Perte de charge séparateur de gouttelettes 24.0 Pa

Niveau de Puissance sonore au droit de la CTA

Bande d'octave (Hz)	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	Tot. dBA
Lw à Entrée air Extérieur	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Lw à la Sortie air de soufflage	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Lw champs libre	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Sound pressure measured from 1 mt. Open field* panel side **0 dB(A)**

PUISSANCE SPÉCIFIQUE DU VENTILATEUR

SFPe N.A.

SFPe (filtres principaux) N.A.

NOTES COMPLÉMENTAIRES POUR LE TRANSPORT ET L'INSTALLATION

Emballage de protection par film thermorétractable, adapté uniquement à un stockage extérieur temporaire.
La subdivision des modules a été conçue afin de respecter les limites dimensionnelles standards du transport routier par camion ; le type de véhicule devra être préalablement vérifié avec le service logistique.

RÉSUMÉ DES SECTIONS DE LA MACHINE

En suivant le flux d'air:

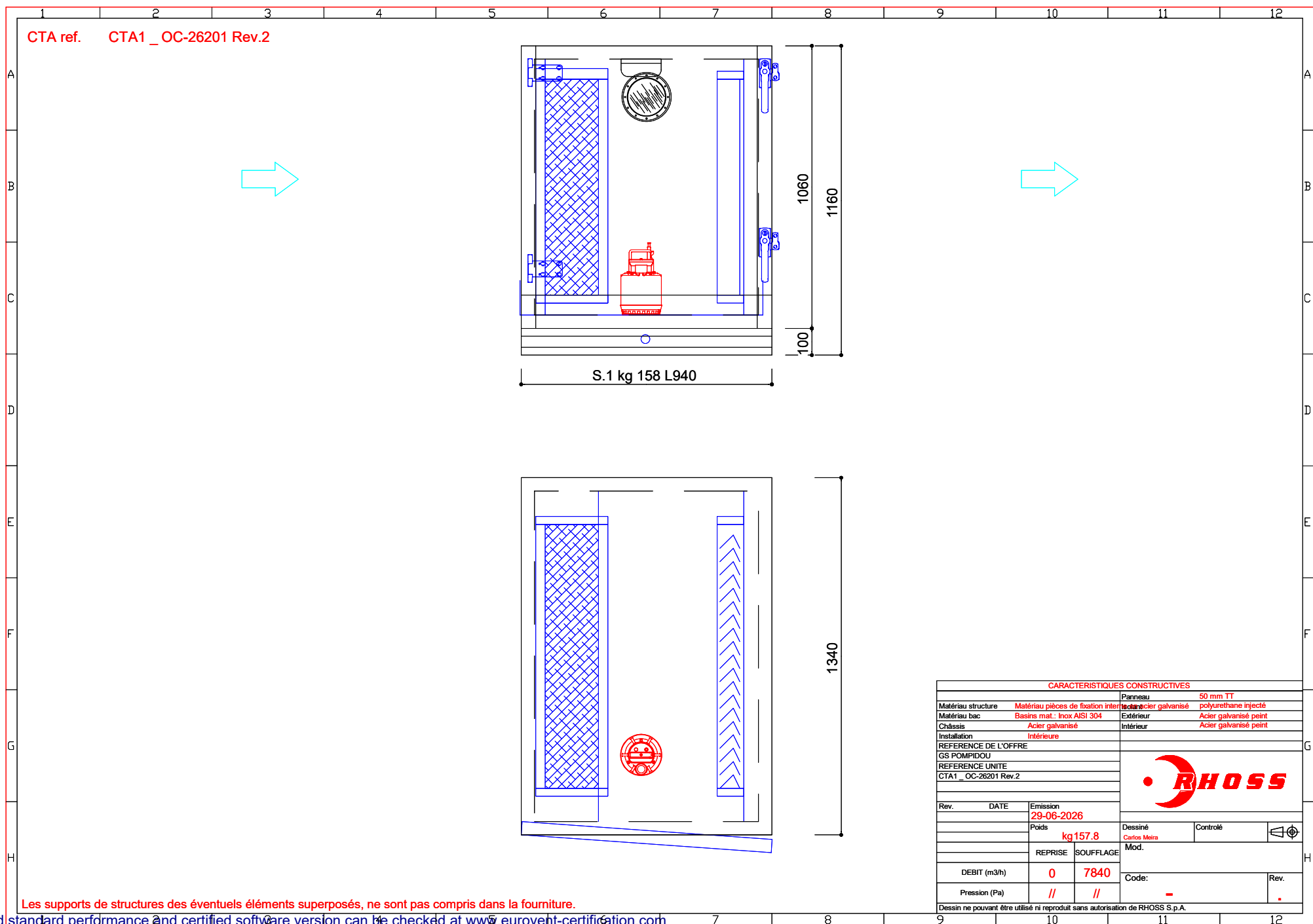
Section N° 1

Longueur (mm) 940

Largeur (mm) 1340

Hauteur (mm) 1060 + 100

Poids (Kg) 157.8



Les supports de structures des éventuels éléments superposés, ne sont pas compris dans la fourniture.

Psychrometric Diagram

E: Air neuf
M: Air mixture
R: Air de recirculation
S: Supply air

